

Prot. n. 1285/21 del 14.12.2021

DETERMINA A CONTRARRE

OGGETTO: servizio di prelievo, trasporto e recupero/smaltimento del rifiuto EER 19 07 03, prodotto presso gli impianti di trattamento/smaltimento per rifiuti non pericolosi gestiti da La Dolomiti Ambiente Spa - LOTTO 1 - CIG 8979267589
Approvazione proposta di aggiudicazione e contestuale aggiudicazione.

L'AMMINISTRATORE UNICO

Premesso che con determinazione assunta in data 11.11.2021 è stata avviata la procedura di affidamento diretto ai sensi dell'art. 1, c. 2, lett. a) del D.L. 76/20 (convertito con modificazione dalla L. n. 120/20), del servizio di prelievo, trasporto e recupero/smaltimento del rifiuto non pericoloso EER 19 07 03, prodotto presso gli impianti di trattamento/smaltimento per rifiuti non pericolosi gestiti da La Dolomiti Ambiente Spa - LOTTO 1, previa pubblicazione di avviso di indagine per la raccolta delle manifestazioni di interesse e contestuale richiesta di offerta economica, da aggiudicarsi con il prezzo più basso;

Visto il verbale della gara svoltasi il 02.12.2021;

Vista la proposta di aggiudicazione a favore della ditta Equipe srl con sede legale in Via Zamenhof, 709 - 36100 Vicenza (VI) - C.F. / P.IVA 02629300241;

Dato atto che in considerazione del ribasso offerto dalla ditta Equipe srl, l'importo unitario di aggiudicazione è pari a Euro/tonnellata 60,00 (sessanta/00) oneri per la sicurezza e IVA esclusi e l'importo complessivo presunto resta pertanto determinato in Euro 90.000,00 (novantamila/00), oltre oneri per la sicurezza pari a euro 1.584,00 (millecinquecentoottantaquattro/00) e IVA di legge 10%;

Ritenuto pertanto di provvedere all'approvazione della proposta di aggiudicazione dell'appalto in argomento e di disporre l'aggiudicazione alla predetta ditta;

Verificato il possesso dei requisiti richiesti;

DETERMINA

- 1) di approvare la proposta di aggiudicazione relativa alla procedura di affidamento del servizio di prelievo, trasporto e recupero/smaltimento del rifiuto EER 19 07 03, prodotto dall'impianto di trattamento rifiuti non pericolosi sito in località Maserot del Comune di Santa Giustina (BL), per l'anno 2022 e per un quantitativo stimato pari a circa 1.500 tonnellata/anno;
- 2) di aggiudicare conseguentemente la procedura di affidamento avente ad oggetto il servizio di cui al precedente capoverso a favore della ditta Equipe srl con sede legale in Via Zamenhof, 709 - 36100 Vicenza (VI) - C.F. / P.IVA 02629300241, per l'importo unitario di aggiudicazione pari a Euro/tonnellata 60,00 (sessanta/00) oneri per la sicurezza e IVA esclusi;
- 3) di autorizzare la spesa complessiva per l'appalto di cui trattasi, pari ad Euro 90.000,00 (novantamila/00), oltre oneri per la sicurezza pari a euro 1.584,00 (millecinquecentoottantaquattro/00) e IVA di legge 10%, cui si farà fronte mediante fondi di bilancio;
- 4) di provvedere alla pubblicazione del presente provvedimento sul sito istituzionale della La Dolomiti Ambiente S.p.a., ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs. n. 50/2016.
- 5) Il Responsabile unico del procedimento di cui all'art. 31 del d. Lgs. n. 50/2016 è il dr. Bruno Casson.

L'AMMINISTRATORE UNICO
dott. Angelo Smaniotto
(firmato digitalmente)